PFINDER

PRUEBAS CON LÍQUIDOS PENETRANTES
PRUEBAS CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS

Productos para pruebas no destructivas

THINKING AHEAD SINCE 1884.

PFINDER:
Pensando en el futuro con tradición

Tradicional y sorprendente al mismo tiempo: Solo aquellos que siempre están mejorando, pueden mantenerse en el mercado por más de 130 años. La que comenzó en 1884 como proveedora de la Corte Real de Württemberg es ahora una empresa que opera a nivel mundial con más de 170 empleados y locaciones en Alemania, Estados Unidos, México y China. Pero no es solo su larga experiencia lo que caracteriza a PFINDER. Es también el ingenio "Hecho en Alemania" lo que PFINDER significa.

Los productos especiales no se crean en secreto. PFINDER mantiene contacto intensivo con los usuarios. Las ideas de vanguardia son desarrolladas en colaboración con los clientes y probadas en conjunto. No es de extrañar que PFINDER sea considerado un descubridor de soluciones.
Después de todo, desarrollar, buscar e investigar son parte de las raíces de la compañía. Esto permite a la empresa tradicional establecer máxima proximidad con el cliente final. Quienes eligen los productos PFINDER reciben tecnologías líderes con calidad OEM PFINDER traslada con éxito la experiencia que ha ganado a través los años en sector automotriz hacia otras industrias: A los sectores industriales en general, así como gas y petróleo, generación de energía y las industrias aeroespaciales.

PFINDER concede importancia a los procesos de producción modernos con los más altos estándares de calidad y seguridad.

PFINDER

PFINDER: Localmente - para ti

Fabricamos localmente y ofrecemos un servicio premium de atención al cliente en todo el mundo gracias a nuestra proximidad con el usuario.
Nuestros productos están disponibles rápidamente a través de los almacenes de PFINDER y de los socios locales de distribución, dónde sea que se necesiten.

- Ventas e Ingeniería
- Investigación y Desarrollo
- Producción
- Almacenes

CASA MATRÍZ ALEMANIA

Rudolf-Diesel-Straße 14
71032 Böblingen
Phone: + 49 7031 27010

ESTADOS UNIDOS

1230 Peachtree Street NE
Atlanta, GA 30309
Phone: +1 586 484 4382

CHINA

1399 Chengzhong North Rd
Qingpu, Shanghai
Phone: +86 21 3127 3208

MÉXICO

Blvd. Antonio de Deza y Ulloa 103
Int 1A, Cuarto Barrio
Huejotzingo, Puebla CP 74160
Phone: + 52 221 100 8645

La etiqueta GREEN NDT muestra la dedicación de PFINDER por la seguridad en el trabajo, el medio ambiente y la eficiencia en costos.

Sustentabilidad sin compromiso

Desde hace más de 25 años, PFINDER ha estado ofreciendo penetrantes fácilmente biodegradables que son particularmente amigables con el medio ambiente. Esto ahorra al cliente procesos de tratamiento de aguas residuales que consumen mucha energía. Los consumibles de PFINDER para pruebas con partículas magnéticas y líquidos penetrantes siempre han impresionado por su particular facilidad de uso y su excelente rentabilidad. Desde hace muchos años, la filosofía GREEN NDT es la máxima prioridad de PFINDER en todos los desarrollos de sus productos y servicios. La etiqueta GREEN NDT muestra la dedicación de PFINDER por la Seguridad en el trabajo, el medio ambiente y la eficiencia en costos. " ¿Podemos utilizar materias primas especialmente seguras para que el producto final no sea considerado como peligroso? ¿Podemos utilizar materias primas de fuentes regenerativas? ¿Cómo pueden nuestros productos ayudar a ahorrar costos en los procesos?" son solo algunas de las típicas preguntas que día a día se hacen los expertos de producto en PFINDER. Y ellos están mejorando continuamente. Esto es lo que hace a PFINDER un pionero y conduce a soluciones impresionantes: PFINDER fue el primer fabricante del mundo en ofrecer consumibles fácilmente biodegradables para pruebas no destructivas. Y mientras tanto, PFINDER también trae al mercado productos completamente libres de componentes peligrosos ("¡más seguro que cualquier limpiador doméstico!"). Además, los consumibles de PFINDER para pruebas de partículas magnéticas y líquidos penetrantes generalmente cumplen o exceden los requisitos de todas las normas y especificaciones pertinentes. Esto es verdaderamente sustentable. Esto es “pensar en el futuro” en su máxima expresión.

Prepare su proceso para el futuro

- Rendimiento técnicamente líder
- Cuidado del medio ambiente
- Las mejores condiciones de salud y seguridad
- Máxima eficiencia en costos

Descripción del Proceso

1. Limpieza previa
Contaminantes tales como escamas, óxido, aceite, grasa, pintura o agua deben ser eliminados de ser necesario utilizando métodos mecánicos o químicos, o una combinación de estos.
La limpieza previa debe asegurar que la superficie de prueba esté libre de residuos y que permita que el penetrante entre en cualquier discontinuidad.

2. Aplicación del penetrante
El penetrante se puede aplicar a la parte que se va a probar mediante rociado, cepillado, inundación, baño o inmersión. El penetrante debe permanecer en la superficie de prueba durante todo el tiempo de penetración.

3. Tiempo de penetración
El tiempo de penetración adecuado depende de las propiedades del penetrante, la temperatura de aplicación, el material de la pieza a probar y las discontinuidades a detectar. Suele ser entre 5 - 60 minutos.

4. Eliminación del exceso de penetrante
El exceso de penetrante se elimina de la superficie de prueba con agua o con un limpiador aprobado. La remoción del exceso de penetrante será tal que el penetrante permanezca en las discontinuidades. Control bajo luz UV (≥ 100 µW/cm² and < 100 lx) respectivamente luz diurna o luz blanca (≥ 350 lx).

5. Revelado
El revelador debe ser mantenido en condiciones uniformes durante su uso y debe ser aplicado de manera uniforme en la superficie de prueba. Los tiempos de revelado deben ser generalmente entre 10 - 30 minutos. Este comienza inmediatamente después de la aplicación, cuando se usa revelador seco; e inmediatamente después del secado de la capa de revelador, cuando se aplica un revelador húmedo.

6. Inspección
Las indicaciones son producidas durante el revelado. La inspección debe realizarse después de transcurrido el tiempo de revelado. Las indicaciones se vuelven visibles bajo luz UV cuando se aplican penetrantes fluorescentes (≥ 1000 µW/cm² and < 20 lx) o bajo luz de día o luz blanca cuando se han aplicado penetrantes con contraste de color (≥ 500 lx). La evaluación y la documentación pueden hacerse por cualquier método adecuado.

Ventajas del método

- Gran variedad de aplicaciones de materiales
- Inspección rápida de grandes áreas y gran número de piezas
- Detección de los defectos superficiales más pequeños con alta sensibilidad

PÓSTER DESCRIPCION DEL PROCESO

Qué es una prueba con Líquidos Penetrantes?

La prueba con líquidos penetrantes es un método de prueba no destructiva, en la cual los defectos que están abiertos a la superficie pueden ser revelados con la ayuda de los llamados penetrantes o medios de prueba. Se hace una distinción entre la prueba con líquidos penetrantes de contraste de color (también conocida como inspección con tintas penetrantes o prueba rojo-blanco), que utiliza tintas penetrantes rojas que son visibles a la luz del día, y la inspección con líquidos penetrantes fluorescentes, que utiliza colorantes que muestran defectos bajo la luz UV mediante una indicación amarillo-verde.

PFINDER 800

LÍQUIDO PENETRANTE CON CONTRASTE DE COLOR | ROJO + FLUORESCENTE
Tipo II+III | Sensibilidad Nivel 2

- Fácilmente biodegradable - no requiere tratamiento de aguas residuales
- Casi inodoro
- Libre de aromáticos y compuestos azoicos

- Indicaciones brillantes y nítidas con alto contraste
- Facilidad de enjuague = baja fluorescencia de fondo
- Consumo reducido debido a su baja viscosidad

lata-de-aerosol-500-ml
bidón-5-l
tambor-200-l

PFINDER 860

LÍQUIDO PENETRANTE CON CONTRASTE DE COLOR | ROJO
Tipo II | Sensibilidad Nivel 2

- Fácilmente biodegradable - no requiere tratamiento de aguas residuales
- Casi inodoro
- Libre de aromáticos y compuestos azoicos

- Indicaciones brillantes y nítidas con alto contraste
- Facilidad de enjuague = baja fluorescencia de fondo
- Consumo reducido debido a su baja viscosidad

lata-de aerosol-500-ml
bidón-5-l
tambor-200-l

PFINDER

Todos los productos PFINDER para pruebas con líquidos penetrantes cumplen con las normas EN ISO 3452-2 | VDA236-150 | ASTM E165 | ASTM E1417 | ASME V Art.6 | PMUC. Para mayor información favor de consultar las hojas técnicas del producto.

PFINDER 871

REVELADOR
BASE SOLVENTE

- Lata de aerosol con huella de carbono minimizada
- Bajo consumo debido a su alta opacidad
- Fácilmente biodegradable

aprobado por AMS 2644

- Excelentes propiedades de revelado
- Secado rápido
- Fácilmente removible con agua o trapo/papel

lata-de-aerosol-500-ml
bidón-10-l

PFINDER 890

LIMPIADOR Y REMOVEDOR

- Lata de aerosol con huella de carbono minimizada

- Potente limpiador multiusos
- Removedor aprobado para penetrantes PFINDER
- Especial para remover el contraste PFINDER 280

lata-de-aerosol-500-ml
bidón-5-l

PFINDER 895

REMOVEDOR

- Olor suave
- Lata de aerosol con huella de carbono minimizada

- Potente limpiador
- Multiusos

lata-de-aerosol-500-ml

Cuándo utilizar un penetrante fluorescente?

La selección de un tipo de penetrante depende de los requisitos de la parte que se inspecciona. El uso de un penetrante fluorescente o de contraste de color dependerá de una serie de factores, incluidos los siguientes: la naturaleza de los defectos que se detectarán, el entorno donde se realizarán las pruebas y la cantidad de piezas que se inspeccionarán. La inspección constante de una gran cantidad de piezas con fallas pequeñas y difíciles de encontrar generalmente requeriría una línea de prueba que
use un penetrante fluorescente UV con un área de inspección oscurecida y luz UV como parte de un proceso de producción.

PFINDER 900

LÍQUIDO PENETRANTE | FLUORESCENTE
Tipo I | Sensibilidad Nivel 0.5

- Fácilmente biodegradable – no requiere tratamiento de aguas residuales
- Casi inodoro
- Libre de aromáticos, hidrocarburos y metales pesados

- Indicaciones brillantes y nítidas con alto contraste
- Facilidad de enjuague = baja fluorescencia de fondo
- Consumo reducido debido a su baja viscosidad

tambor-200-l
contenedor-1000-l

PFINDER 901

LÍQUIDO PENETRANTE | FLUORESCENTE
Tipo I | Sensibilidad Nivel 1

- Fácilmente biodegradable – no requiere tratamiento de aguas residuales
- Casi inodoro
- Libre de aromáticos, hidrocarburos y metales pesados

- Indicaciones brillantes y nítidas con alto contraste
- Facilidad de enjuague = baja fluorescencia de fondo
- Consumo reducido debido a su baja viscosidad

tambor-200-l
contenedor-1000-l

PFINDER 902

LÍQUIDO PENETRANTE | FLUORESCENTE
Tipo I | Sensibilidad Nivel 2

- Fácilmente biodegradable – no requiere tratamiento de aguas residuales
- Casi inodoro
- Libre de aromáticos, hidrocarburos y metales pesados

- Indicaciones brillantes y nítidas con alto contraste
- Facilidad de enjuague = baja fluorescencia de fondo
- Consumo reducido debido a su baja viscosidad

lata-de-aerosol-500-ml
bidón-5-l
tambor-200-l
contenedor-1000-l

Las pruebas con líquidos penetrantes fluorescentes se usan comúnmente en las industrias automotriz y aeroespacial.

PFINDER 900W

PENETRANTE | FLUORESCENTE
Tipo I | Sensibilidad Nivel 0.5

- Sin clasificación/etiquetado de peligro según el reglamento CE
- Fácilmente biodegradable – no requiere tratamiento de aguas residuales
- Libre de aromáticos, hidrocarburos y metales pesados

- Indicaciones brillantes y nítidas con alto contraste
- Facilidad de enjuague = baja fluorescencia de fondo
- Consumo reducido debido a su baja viscosidad

tambor-200-l
contenedor-1000-l

PFINDER 923

PENETRANTE | FLUORESCENTE
Tipo I | Sensibilidad Nivel 3

- Fácilmente biodegradable – no requiere tratamiento de aguas residuales
- Casi inodoro
- Libre de aromáticos, hidrocarburos y metales pesados

- Indicaciones brillantes y nítidas con alto contraste
- Facilidad de enjuague = baja fluorescencia de fondo
- Consumo reducido debido a su baja viscosidad

tambor-200-l
contenedor-1000-l

aprobado por AMS 2644

PFINDER 871

REVELADOR
BASE SOLVENTE

- Lata de aerosol con huella de carbono minimizada
- Bajo consumo debido a su alta opacidad
- Fácilmente biodegradable

- Excelentes propiedades de revelado
- Secado rápido
- Fácilmente removible con agua o trapo/papel

lata-de-aerosol-500-ml
bidón-10-l

aprobado por AMS 2644

PFINDER 940

REVELADOR SECO CONCENTRADO
SOLUBLE EN AGUA

- Base agua
- Fácilmente biodegradable – no requiere tratamiento de aguas residuales
- Inodoro

- Muy buenas propiedades de revelado
- Concentrado – muy eficiente
- Fácilmente soluble en agua sin necesidad de agitadores.

bidón-10-l

PFINDER 945

REVELADOR EN POLVO SECO

- Sin clasificación/etiquetado de peligro según el reglamento CE
- Inodoro

- Excelentes propiedades de revelado
- Fácil de remover con aire comprimido o con agua

cubeta-10-l

Descripción del Proceso

1. Limpieza previa
Contaminantes tales como escamas, óxido, aceite, grasa, pintura o agua deben ser eliminados de ser necesario utilizando métodos mecánicos o químicos (por ejemplo, con PFINDER 890), o una combinación de estos. Es muy importante asegurarse de que la superficie de prueba quede seca después de la limpieza.

2. Aplicación de la pintura blanca de contraste
(solo para partículas visibles con luz diurna o luz blanca)
El color de la pintura blanca incrementa el contraste. Se aplica uniformemente en la superficie de prueba. la capa de pintura debe ser lo más fina posible (máx. 50 µm/seca). Si la capa de recubrimiento es demasiado gruesa, el resultado de la prueba puede verse afectado negativamente. Permita que la pintura blanca de contraste se seque (solo para partículas visibles con luz diurna o luz blanca)

3. Magnetización y aplicación de la suspensión de partículas magnéticas
La magnetización se puede realizar con imanes manuales (por ejemplo, PFINDER 15-0). Por lo general, se requiere una intensidad de campo tangencial de aproximadamente 2 kA/m². La suspensión de partículas magnéticas debe aplicarse poco antes y durante la magnetización. El rociado / enjuague debe completarse antes de que se apague la magnetización. La superficie de prueba debe rociarse/enjuagarse con tan poca presión que la indicación se forme sin perturbaciones. Después de la aplicación, la suspensión de partículas magnéticas debe escurrirse de manera que se mejore la visibilidad de las indicaciones, por ejemplo, inclinando la superficie de prueba.

4. Inspección
Después de la formación de las indicaciones, se pueden evaluar a la luz del día/luz blanca (≥ 500 lx) cuando se utilizan partículas magnéticas visibles y bajo luz UV (≥ 1000 µW/cm² y < 20 lx) cuando se utilizan partículas magnéticas fluorescentes. La evaluación y la documentación pueden hacerse por cualquier método adecuado.

5. Post limpieza y tratamiento posterior
Para poder utilizar la muestra para el fin previsto, puede ser necesario retirar la suspensión y la pintura blanca de contraste de la superficie de ensayo. (por ejemplo, con PFINDER 890). Puede ser necesario desmagnetizar la muestra y/o aplicar una protección adecuada contra la corrosión.

Ventajas del método

- Resultados al instante
- Visibilidad directa de la ubicación del defecto
- Detección de defectos superficiales y subsuperficiales

PÓSTER DESCRIPCION DEL PROCESO

Qué es la prueba con partículas magnéticas?

La prueba con partículas magnéticas (PM) es un método de ensayo no destructivo, en el cual los defectos que se encuentran cerca o abiertos a la superficie pueden ser revelados con la ayuda de partículas de óxido de hierro. Es un método simple y confiable que solo es adecuado para materiales ferromagnéticos, por ejemplo el hierro (aceros no aleados o de baja aleación, fundición de acero, fundición de hierro) cobalto y níquel. La prueba PM no funciona en materiales No Ferromagnéticos, por ejemplo aceros de alta aleación (austeníticos) aluminio, cobre, plásticos, materiales compuestos.

PFINDER 150

SUSPENSIÓN DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS | FLUORESCENTE
Base aceite | listo para usar

- Casi inodoro
- Libre de silicones, aminas secundarias, nitritos/halógenos
- Lata de aerosol con huella de carbono minimizada

- Excelentes indicaciones, nítidas, rápidas y estables
- Baja fluorescencia de fondo
- Compatible con materiales no ferrosos

lata-de-aerosol-500-ml
bidón-5-l

PFINDER 115

CONCENTRADO DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS | FLUORESCENTE
Para mezclar con agua

- Inodoro
- Libre de aminas secundarias, nitritos y halógenos

- Indicaciones brillantes, rápidas y estables
- Baja fluorescencia de fondo
- Con protección eficaz contra la corrosión

bote-1-l
bidón-5-l

PFINDER 130

CONCENTRADO DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS | FLUORESCENTE
Para mezclar con agua | con base en partículas negras

- Inodoro
- Libre de aminas secundarias, nitritos y halógenos

- Indicaciones brillantes, rápidas y estables
- Baja fluorescencia de fondo
- Con protección eficaz contra la corrosión

bote-1-l
bidón-5-l

PFINDER

Todos los productos PFINDER para pruebas con partículas magnéticas cumplen con las normas EN ISO 9934-2 | ASME V Art.7 | ASTM E1444 | ASTM E709 | AMS 304x.
Para mayor información favor de consultar las hojas técnicas del producto.

PFINDER 251

SUSPENSIÓN DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS | NEGRO
Base aceite

- Casi Inodoro
- Libre de silicones, aminas secundarias, nitritos/halógenos
- Lata de aerosol con huella de carbono minimizada

- Excelentes indicaciones, nítidas, rápidas y estables
- Cumplimiento con todas las especificaciones comunes
- Compatible con materiales no ferrosos

lata-de-aerosol-500-ml

PFINDER 240

SUSPENSIÓN DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS | NEGRO
Base agua

- Sin clasificación/etiquetado de peligro según el reglamento CE
- Lata de aerosol con propelente NO inflamable
- Lata de aerosol con huella de carbono minimizada

- Excelentes indicaciones, nítidas, rápidas y estables
- Muy eficiente: Alto contenido por lata de aerosol
- Compatible con materiales no ferrosos

lata-de-aerosol-400-ml

PFINDER 280

PINTURA BLANCA DE CONTRASTE
Secado rápido

- Libre de silicones, aminas secundarias, nitritos/halógenos
- Lata de aerosol con huella de carbono minimizada
- Bajo consumo debido a su alta opacidad

- Secado rápido
- Alta adherencia a todo tipo de materiales y superficies
- Sin agrietamiento de la pintura a bajas temperaturas

lata-de-aerosol-500-ml

PFINDER 550

ACEITE PORTADOR

- Alto punto de inflamación > 100°C
- Casi inodoro

- Baja viscosidad
- Libre de fluorescencia

bidón-30-l
tambor-200-l

PFINDER 555

ACEITE PORTADOR
COMPOSICIÓN NO PELIGROSA

- Sin clasificación/etiquetado de peligro según el reglamento CE
- Inodoro
- A base de materias primas naturales

- Baja viscosidad
- Libre de fluorescencia

bidón-30-l
tambor-200-l

PFINDER 890

PRE LIMPIADOR Y REMOVEDOR

- Lata de aerosol con huella de carbono minimizada

- Potente limpiador multiusos
- Removedor aprobado para penetrantes PFINDER
- Especialmente adecuado para remover la pintura de PFINDER

lata-de-aerosol-500-ml
bidón-5-l

PFINDER 500

ADITIVO DE PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN
PARA MEDIOS A BASE DE AGUA

- Sin clasificación/etiquetado de peligro según el reglamento CE
- Inodoro
- Libre de aminas secundarias, nitritos y halógenos

- Ajuste individual de las propiedades de protección contra la corrosión

bidón-5-l
tambor-200-l

PFINDER 520

AGENTE ANTIESPUMA
CONCENTRADO

- Sin clasificación/etiquetado de peligro según el reglamento CE
- Inodoro
- Libre de aminas secundarias, nitritos y halógenos

- Eliminación de espuma altamente efectiva
- Altamente concentrado – muy eficiente

bote-1-l

PFINDER 530

ADITIVO CONCENTRADO
SOLUBLE EN AGUA

- Inodoro
- Libre de aminas secundarias, nitritos y halógenos

- Ajuste individual de las propiedades de protección contra la corrosión
- Mejora de las propiedades humectantes
- Propiedades espumantes optimizadas

bidón-5-l

PFINDER 73 ProLight

LAMPARA UV LED PORTATIL
FUNCIONA CON BATERÍAS

- Sistema de batería estándar disponible en todo el mundo (CAS)
- Riesgo Clase 2, según según DGZfP EM6
- Peso ergonómicamente balanceado

- Área de radiación uniforme y excepcionalmente grande
- Ligera, manejable y muy potente
- Batería estándar de carga rápida

CONTENIDO DEL EMPAQUE
Lampara UV LED, cargador rápido
Manual del usuario
Estuche rígido

PFINDER 70

LAMPARA UV LED ESTACIONARIA

- Poderosa con diseño robusto
- Zona de radiación muy uniforme
- Tecnología UV LED duradera

CONTENIDO DEL EMPAQUE
Lampara UV LED estacionaria
Manual del usuario
Cable de conexión

PFINDER UVLuxCHECK

MEDIDOR DUAL DE LUZ BLANCA Y UV

- Cabezal de sensor dual para medición de luz blanca y UV
- Diseño compacto, ergonómico y extremadamente robusto
- Menú de navegación multilingüe

CONTENIDO DEL EMPAQUE
Medidor dual de luz UV y luz blanca con cabezal sensor
Manual del usuario
Estuche rígido

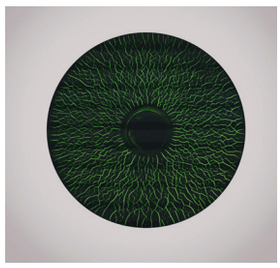
PFINDER 15-0

YUGO DE MANO 230 V

- Ligero pero poderoso
- Uso muy flexible
- Patas articuladas reemplazables

CONTENIDO DEL EMPAQUE
Yugo de mano
Manual del usuario

BLOQUE DE PRUEBA DE REFERENCIA NO. 1



CONFORME CON EN ISO 9934-2 APP. B
INCLUYE CERTIFICADO

CONTENIDO DEL EMPAQUE
Bloque de prueba de referencia no. 1 con estuche
Certificado de conformidad

BLOQUE DE PRUEBA DE REFERENCIA NO. 2

CONFORME CON EN ISO 3452-3
INCLUYE CERTIFICADO

CONTENIDO DEL EMPAQUE
Bloque de prueba de referencia no. 2 con estuche
Certificado de conformidad

ASERVICIO DE PRUEBAS ANALÍTICAS

SUPERVISIÓN DE LA CALIDAD DE LOS MEDIOS DE PRUEBA EN USO

- Manipulación profesional de muestras por parte de expertos en calidad
- Garantizar el cumplimiento continuo de las normas pertinentes
- Resultados rápidamente disponibles en un informe escrito

CONTENIDO DE LA ENTREGA
Informe de ensayo analítico según a los requisitos de las normas
por ejemplo, EN ISO 3452-2 | AMS 2644 | ASME E1417

REFERENCIAS / ASOCIACIONES / COMITÉS DE ESTANDARIZACIÓN

PFINDER es miembro de los siguientes comités de estandarización:

Nacionales en Alemania	NA 062-08-24 AA	(Métodos de prueba eléctricos y magnéticos)
	NA 062-08-25 AA	(Métodos de superficie)
Internacionales	CEN/TC 138/WG 04	(Pruebas con Líquidos Penetrantes)
	ISO/TC 135/SC 2	(Métodos de superficie)

ENLACES ÚTILES

PFINDER

PÁGINA WEB

GREEN NDT

NOTICIAS SUSCRIPCIÓN

LINKEDIN

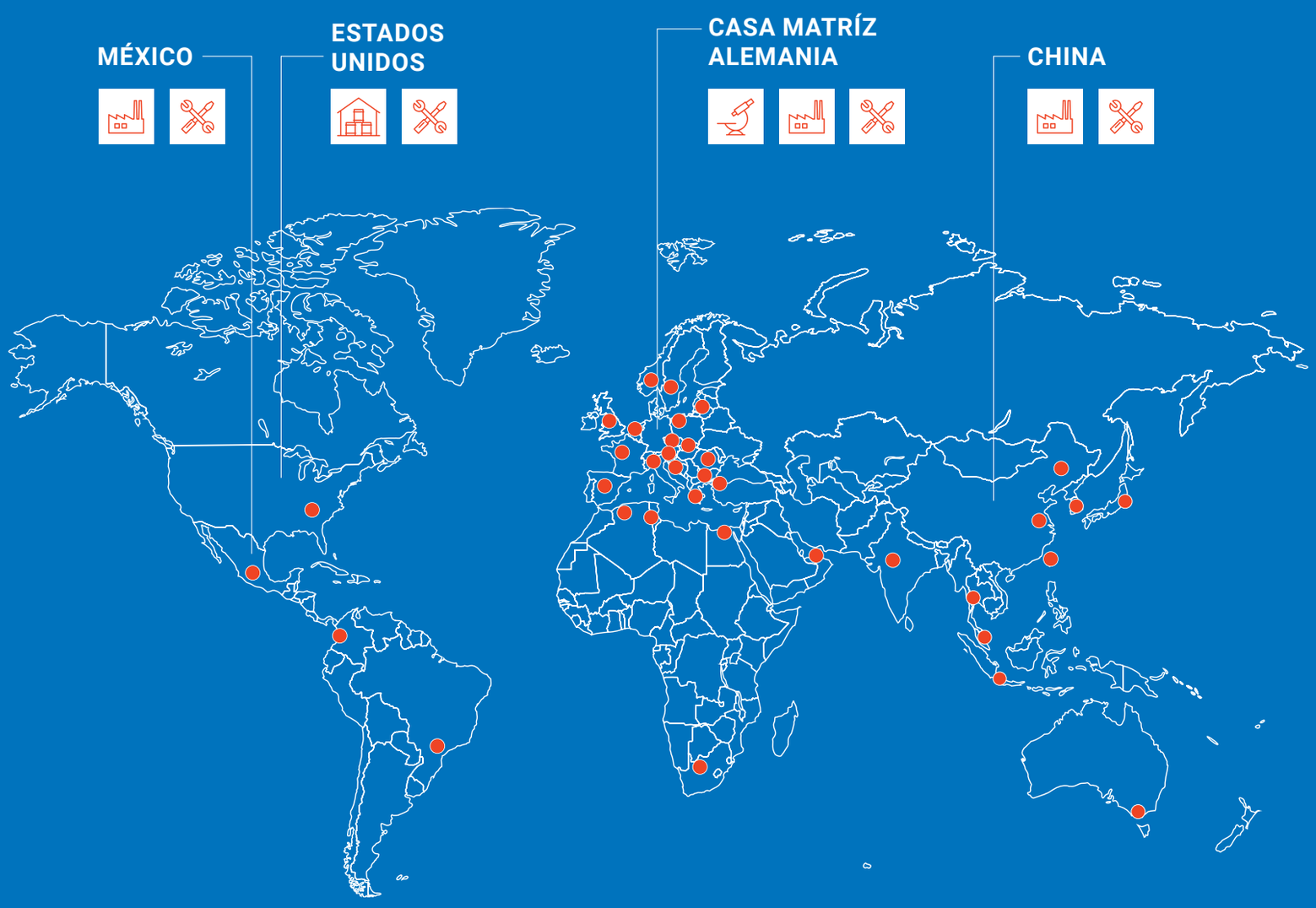
CERTIFICACIONES

- **ISO 9001:2015**
- **ISO 14001:2015**
- **IATF 16949**
- **ISO 45001:2018**

CERTIFICADOS

SU CONTACTO LOCAL

PFINDER: DISPONIBLE - DONDE USTED NOS NECESITE



Ventas e Ingeniería

Investigación y Desarrollo

Producción

Almacenes

Distribuidores

PFINDER MEXICO S. DE R.L. DE C.V.
Blvd. Antonio de Deza y Ulloa 103 Int 1A
Cuarto Barrio Huejotzingo, Puebla.
CP 74160, México

ndt@pfinder.mx
www.pfinder.com

Versión 02.2023

THINKING AHEAD SINCE 1884.